

INFORME TECNICO

REMOLQUE CONTRA INCENDIOS

1. OBJETO

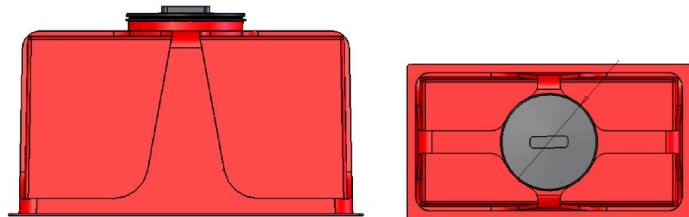
Este documento tiene por objeto definir de forma clara y concisa la especificación técnica de un remolque contra incendios según características generales definidas por el cliente

2. DISEÑO PROPUESTO

2.1 Descripción del sistema

El sistema consiste en un kit compuesto por una motobomba y una cisterna de 500 l , 450 l agua + 50 de espuma. Se añade un mezclador con sistema de mezcla entre impulsión y aspiración. La aspiración del espumógeno se realiza en la línea de aspiración, por lo tanto, la bomba regula automáticamente la mezcla.

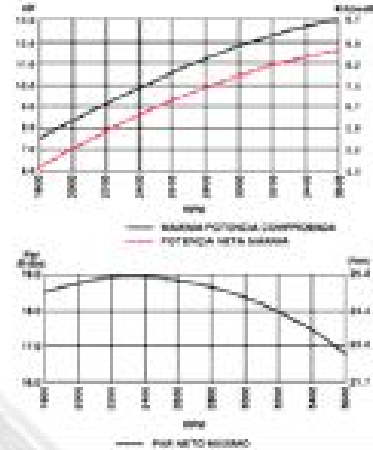
La cisterna es de composite reforzado con fibra de vidrio., el concepto de diseño ha sido conseguir un kit completamente estructural, haciendo la unión química y mecánica sea total entre las partes consiguiendo una excelente resistencia a presiones internas e impactos externos. El deposito lleva una boca de hombre de 330 mm , un rebosadero y un nivel óptico.



2.2 Motor-bomba

Motor GASOLINA para bombas 50 lts/min a 40 bar

Motor Briggs&Stratton OHV 10 CV



Número de Cilindros	1
Potencia Total:(Cv)	10 Cv / 7,5 kW
Par motor Máximo Total:(Nm)	20 Nm
Consumo de combustible: (l/h)	2,93 l/h
Carrera:(mm)	82 x 52 mm
Cilindrada:(cm ³)	306
Capacidad del Depósito de Combustible:(lt)	5,3 L
Capacidad de Aceite:(lt)	1,1 L
Peso en Seco:(kg)	25 kg
Dimensiones:(LxAnxAh) / (mm)	327 x 309 x 442 mm

TEMAVECO

3.- CARACTERÍSTICAS DE LA BOMBA

Bomba de 50lts/min a 40 bar

Bomba FI AR503 de membrana
Caudal máximo: 50 lts/min.
Presión máxima: 40 bar (580 psi)
Revoluciones máximas: 550 rpm
Unión entre motor y bomba mediante reductor con
Engranajes con baño de aceite



TEMAVECO S.L.

Polígono Industrial Recisur
C/Pie solo siete Nave nº12
Alcalá de Guadaira 41500 Sevilla
B 91948802



El equipo lleva como elemento adicional una devanadera manual de alta presión de 20 m de manguera.

Además, incorpora una lanza especial con dos funciones Chorro niebla con agua solo o espuma.

Todo esto va montado sobre un remolque plataforma de características especiales para bomberos de un solo eje y con freno de inercia. Con sistema eléctrico de luces homologado.



Sistema de mezcla especial para aspiración de espumógeno.

REMOLQUE IR-1000/2015-45 CON FRENO + LONA ALTA para Cisterna de 500 l

- MEDIDAS: 2000x1500x450
- CHASIS PARA LA CARGA INDICADA
- RUEDA JOCKEY
- 3 RUEDAS 175x13" (Incluye repuesto)
- EJE 1000 KGS. CON FRENO
- CABEZAL 1000 KGS, bola de 50mm
- LATERALES EN CHAPA GALVANIZADA CON TRAMPILLA TRASERA ABATIBLE
- CONJUNTO LONA ALTA+ARQUILLOS CON UNA ALTURA DE 500 mm
- CONJUNTO GALVANIZADO
- INSTALACION ELECTRICA SEGUN DIN
- .MMA: 1000 Kgs



Con este tipo de remolque se puede homologar para carnet B1 siempre y cuando la suma del remolque 1000 kg máximo + vehículo no supere los 3.500 kg